



Un méthaniseur, comment ça marche ?



Il utilise des déchets organiques pour en faire du méthane. À l'issue, il reste des déchets solides et liquides (appelés digestats) qui doivent être épandus.

A petite échelle, pas de problème, un méthaniseur peut permettre à une exploitation de gérer ses déchets et de générer de l'énergie utilisée sur place.

Mais à méthaniseur géant, inconvénients géants

Ici le gaz produit est destiné à Toulouse mais les risques, les pollutions et les nuisances sont pour le territoire !

Et c'est notre agriculture qui est détournée de sa vocation alimentaire pour nourrir une installation industrielle. Car il se nourrit essentiellement de cultures dédiées au méthaniseur comme le maïs, gourmandes en eau et en intrants chimiques qui aggravent la **pollution des eaux**.

Tout ça pour **un rendement très discutable (très inférieur à d'autres énergies renouvelables) et une production générant beaucoup de gaz à effet de serre dopée aux subventions publiques**.

320 collectifs de vigilance en France
Collectifs nationaux : **CNVMCh** et **CSNM**
pour nous contacter : cvml@ik.me

Méthaniseur géant à Lestelle Beauchalot

Le **Collectif Vigilance Méthanisation Lestelle**
vous invite à une **réunion publique**

Jeudi 12 février 2026, à 18h

Salle des fêtes de Lestelle

*Avec Daniel Chateigner, chercheur CRISMAT-CNRS et
coordonnateur du Collectif Scientifique National
Méthanisation raisonnable*

Un Collectif vigilance, pourquoi ?

- Exiger un contrôle des installations, face à des **risques d'accident avérés** (fuites, odeurs, incendies, explosions)
- Demander des garanties sur les épandages, car les risques **de pollution des sols et des eaux sont énormes** : jusqu'à 90 tonnes de digestats par jour épandus sur 32 communes du territoire
- Alerter face à la **circulation de camions et tracteurs** qui va s'intensifier gravement avec des conséquences sur l'état des routes et le coût de leur entretien pour les municipalités.